



Gewindevorbeschichtung mit Dichtungsmitteln

Vorteile

- Sofortige Druckabdichtung**
- Unbegrenzte Justierbarkeit**
- Hervorragendes Drehmoment-/Klemmkraftverhältnis**
- Ersatz für von Hand angebrachten Dichtungsbändern und Dichtungen**
- Wiederverwendbar**
- Hochtemperaturbeständigkeit**
- Kontrollierte Beschichtungsposition**

PRELOK®

Mit seinen in ganz Europa strategisch verteilten Produktionseinrichtungen bietet PRELOK® einen einheitlichen Ansatz zur Unterstützung der Stammkunden in Zusammenarbeit mit der örtlich vorhandenen technischen Unterstützung und Anwendungstechnik können.

Gewindevorbeschichtung mit Dichtungsmitteln

Bei unseren Gewindevorbeschichtungen mit Dichtungsmitteln handelt es sich um nicht klebrige und sofort nach der Montage einsatzbereite Beschichtungen, die durch das Ausfüllen des Gewindespiels der Innen- und Außengewinde eine hochgradig wirksame Abdichtung bilden.

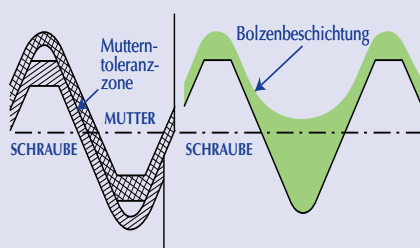
Die nicht reaktiven Dichtbeschichtungen werden auf das Gewinde von Schrauben, Bolzen, Rohrverschraubungen oder speziellen Komponenten aufgetragen. Sie machen somit von Hand angebrachte Dichtungsbänder oder flüssige Dichtungsmittel überflüssig, die vergessen oder fehlerhaft aufgetragen werden können.

Die PRELOK®-Prozesse führen in der Schraubverbindung zu einer Hochdruckabdichtung, ohne das Rückdrehmoment wesentlich zu erhöhen. Während der Montage der Komponenten wird das Beschichtungsmaterial zusammengedrückt, füllt alle Axialtoleranzen zwischen Innen- und Außengewinde voll aus und bildet eine Hochdruckdichtung gegen Wasser, Öle, Luft und Gase.

Der Auftrag erfolgt als flüssigkeitsbasierte Suspension, die anschließend im Ofen getrocknet wird. So entstehen Beschichtungen mit einer nicht klebrigen, einsatzbereiten Oberfläche, die einfach zu handhaben sind und keinen besonderen Aufbewahrungsanforderungen unterliegen.



Prinzip der Gewindevorbeschichtung mit Dichtungsmitteln



- A.** Ein dünner Dichtmittelfilm wird auf einen vorgegebenen Bereich der Schraubgewindeoberfläche aufgetragen.
- B.** Die Beschichtung ist nicht-toxisch, sofort einsetzbar und sicher zu handhaben.
- C.** Nach dem Einschrauben in das Innengewinde entwickelt sich eine Druckkraft, die eine Dichtung gegen Flüssigkeiten, Öle und Gase erzeugt.

PRELOK® Köln. Tel: + 49 (0) 221 949978-0 Fax: +49 (0) 221 949978-29
 PRELOK® Finsterwalde. Tel: + 49 (0) 3531 50784-0 Fax: +49 (0) 3531 50784-19
www.prelok.com



A member of the Melrose Group

Gewindevorbeschichtung mit Dichtungsmitteln

Produktübersicht

Produkt	Farbe	Typ	Max. Flecklänge	Standard Flecklänge	Standard Freie Gewindegänge	Lagerbeständigkeit	Temp.-Beständigkeit	Dichtungskapazität (M10-Gewinde)	Reibungskoeffizient	Wiederverwendbarkeit	Größenordnung
Precote 5®	Weiß	Dispersion	50mm	4-6 Gewindegänge	1-2 Gewindegänge	4 Jahre	-50 + 180	>50 Bar	0.11/0.15	bis zu 5x	M4-M30
Scotchseal® 4291	Weiß	Latex	25mm	4-6 Gewindegänge	1-2 Gewindegänge	1 Jahre	-25 + 150	>50 Bar	0.11/0.15	-	M4-M30
Dri-Seal® 506	Hellblau	PTFE Mineral	25mm	4-6 Gewindegänge	1-2 Gewindegänge	2 Jahre	-50 + 150	>150 Bar	0.08/0.15	bis zu 5x	M4-M30
Microseal® 204	Hellgrün	PTFE Mineral	25mm	4-6 Gewindegänge	1-2 Gewindegänge	2 Jahre	-50 + 150	>150 Bar	0.08/0.15	bis zu 5x	M4-M30

Industriezulassungen

Die PRELOK® Gewindevorbeschichtungsprodukte verfügen über Industriezulassungen nach zahlreichen Industrienomen, darunter:
 Ford (EX201 & WSS-M18P12-A)
 Renault (39.02.010)
 Volvo (STD 1262,2)
 Perkins Engines (PMS P1.04)
 Jaguar/Landrover, STJLR.60.5020.X201
 und viele andere

- Wir bearbeiten derzeit eine Reihe von Gewindeteilen mit Kopf sowie Stifte und Stopfen.
- Unsere Beschichtung lässt sich auf Eisen- und Nichteisen-Materialien (Stahl, Aluminium, Edelstahl oder Messing) auftragen.
- Mit unseren strategischen galvanotechnischen Verbindungen bieten wir einen Galvanisierungs- und Fleckbeschichtungs-Service aus einer Hand.
- Es handelt sich hier um einen allgemeinen Überblick über die von uns derzeit beschichteten Produkte und Prozesse.
- Nach einer Prüfung können wir auch andere Komponenten verarbeiten.

Empfehlungen

Muttergewinde

Es wird empfohlen den Gewindeeinlauf zu entgraten oder abzusenken um, Schäden an der Beschichtung zu vermeiden.

Gewindevorbereitung

Um eine optimale Dichtungsleistung zu erreichen, sollten Außen- und Innengewinde der Klasse 6g/6H (metrisch) oder der Klasse 2 a/b (vereinheitlicht) entsprechen.

Oberflächen

Das Dichtungsmittel lässt sich auf die meisten gängigen galvanisierten Oberflächen aufbringen, ebenso wie auf Polymer- und organische Beschichtungen.

Beistellung durch den Kunden

Wir raten von einer Wiederverwendung dieser Produkte bei zylindrischen Gewinden ab. Unsere Erfahrung hat gezeigt, dass bei Kegelgewinden eine limitierte Wiederverwendung möglich ist. Für Ihre spezielle Anwendung sollten jedoch Tests durchgeführt werden.

**VORSERIENMUSTER WERDEN GEPRÜFT
UND KOSTENLOS BEARBEITET.**



PRELOK® Köln. Tel: + 49 (0) 221 949978-0 Fax: +49 (0) 221 949978-29

PRELOK® Finsterwalde. Tel: + 49 (0) 3531 50784-0 Fax: +49 (0) 3531 50784-19

www.prelok.com

Precote® ist ein eingetragenes Warenzeichen der omniTECHNIK Mikroverkapselungsges GmbH. Scotchseal® ist ein eingetragenes Warenzeichen von 3M. Driseal® ist ein eingetragenes Warenzeichen von Loctite. Microseal® ist ein eingetragenes Warenzeichen von Hylomar.