



Sellante Pre-Aplicado sobre la Rosca

Ventajas

Sellado de alta presión instantáneo

Ajuste ilimitado

Superior relación Par/Tensión

Servicio de Baño y Patch

Sustituye las cintas aplicadas manualmente o arandelas

Re- utilizable

Resistente a altas temperaturas

Posición controlada del Patch

PRELOK

A través de sus plantas de producción localizadas estratégicamente a través de Europa, PRELOK ofrece una consistente aproximación, con Soporte Técnico e Ingeniería en Aplicaciones, a nuestra diversificada base de clientes.

Sellante Pre-Aplicado sobre Rosca

Nuestros productos sellantes pre-aplicados sobre la rosca forman una capa seca al tacto y dispuesta para el uso, proporcionando un sellado de muy alta eficiencia que se desarrolla por la compresión del material sellante entre los flancos de los hilos macho-hembra, respectivamente, de los elementos a sellar.

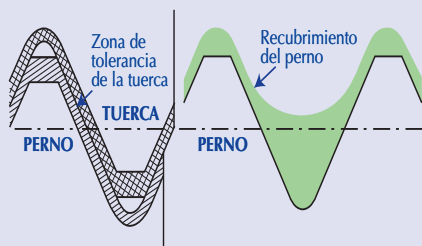
Estos productos no-reactivos se aplican sobre una zona de la rosca de tornillos, pernos, rácores o componentes especiales, eliminando la aplicación manual de cintas o líquidos sellantes que puedan ser mal aplicados o mal adheridos.

Los procesos de PRELOK ofrecen un sellado de alta presión en el ensamblaje de las roscas, sin ningún incremento significativo del par de desenroscado. Durante el ensamblaje de los componentes el material se comprime, rellenando los huecos de tolerancia axial entre la unión de los hilos, creando una barrera contra el agua, aceites, aire y gases a alta presión.

Se aplica por suspensión de líquido, el cual se seca a través de un horno, para así producir un acabado fácil de manipular, seco al tacto, listo para su uso, y sin ningún requisito especial de almacenamiento.



Principio de funcionamiento del sellante de roscas preaplicado



A. El proceso de preaplicado consiste en aplicar una delgada capa de sellante a una zona determinada de la superficie macho de la rosca.

B. El recubrimiento no es tóxico, es seco al tacto, está listo para utilizar y la manipulación es segura.

C. Una vez instalado en la rosca hembra del componente, se desarrolla una fuerza a compresión, que produce una barrera a prueba de líquidos, aceites y gases.



A member of the Melrose Group

PRELOK. Tel: +34 93 474 0707 Fax: +34 93 474 1197 www.prelok.com

Sellante Pre- Aplicado sobre la Rosca

Guía del Producto

Producto	Color	Tipo	Longitud máxima del parche	Longitud estándar del parche	Espaciado estándar del parche	Vida de almacenamiento (máximo)	Temperatura de funcionamiento (°C)	Capacidad de estanqueidad (Rosca M10)	Coefficiente de fricción	Reutilizaciones	Gama de medidas
Precote® 5	Blanco y Azul Claro	Acuoso Mineral	50mm	4-6 Paso	1-2 espaciado del paso	4 años	-50 + 180	>50 Bar	0.11/0.13	Hasta 5	M4-M30
Scotchseal® 4291	Blanco	Latex	25mm	4-6 Paso	1-2 espaciado del paso	1 años	-25 + 150	>50 Bar	0.11/0.15	Nula	M4-M30
Dri-Seal® 506	Azul Claro	PTFE Mineral	25mm	4-6 Paso	1-2 espaciado del paso	2 años	-50 + 150	>150 Bar	0.08/0.15	Hasta 5	M4-M30
Microseal® 204	Verde Claro	PTFE Mineral	25mm	4-6 Paso	1-2 espaciado del paso	2 años	-50 + 150	>150 Bar	0.08/0.15	Hasta 5	M4-M30

Homologaciones en el sector industrial

Los productos adhesivos pre-aplicados PRELOK están homologados por un gran número de normativas en el sector industrial incluyendo las de :

Ford (WX201 & WSS-M18P12-A)

Renault (39.02.010)

Volvo (STD 1262,2)

Perkins Engines (PMS P1.04)

Y muchas mas...

- Actualmente procesamos una amplia gama de elementos como pernos, tapones y piezas similares.
- Podemos aplicar nuestros productos sobre materiales férricos y no-férricos, (Acero, Aluminio, Latón o Acero Inoxidable y en algunos materiales plásticos).
- Con acuerdos estratégicos con Empresas de Baños y Tratamiento Térmico, ofrecemos un servicio completo con una sola gestión.
- Esta es una guía general de los productos que actualmente procesamos. Podemos procesar otros productos tras nuestra evaluación.

LAS MUESTRAS Y PRE-SÉRIES SE EVALUARÁN Y SE PROCESARÁN DE FORMA GRATUITA.

Recomendaciones

Preparación del agujero

En todos los casos los primeros hilos de los elementos hembra deben tener la rosca pulida o avellanada para evitar daños en el material del patch.

Preparación de la rosca

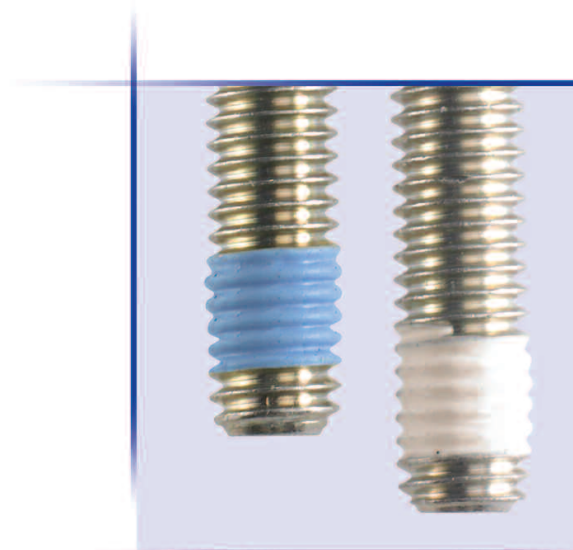
Para obtener la óptima función de sellado, ambos hilos macho y hembra han de ser de clase 6g/h (métrico) o clase 2 a/b (unificado).

Acabado

Puede aplicarse un sellante sobre los baños y acabados más comunes, del mismo modo, sobre polímeros y baños orgánicos.

El cliente suministrará las piezas libres de contaminación

No se recomienda la re-utilización de estos productos en otras roscas o roscas paralelas. We would not recommend re-usability of these products on parallel threads. Por nuestra experiencia, la re-utilización hasta 5 veces sólo se logra sobre roscas cónicas, sin embargo, las pruebas se llevarán a cabo sobre su aplicación específica.



PRELOK. Tel: +34 93 474 0707 Fax: +34 93 474 1197 www.prelok.com

Precote® es una marca registrada por omniTECHNIK Mikroverkapselungsges GmbH. Scotchseal® es una marca registrada por 3M. Driseal® es una marca registrada por Loctite. Microseal® es una marca registrada por Hylomar.